

ちよつと訪問

フォワードは高精度難形状や納期の厳しい金属部品加工を手がける。一品物が主体。オークマのマシニングセンター(MC)7台ほか、主軸4万回転/分級の牧野フライス製作所や安田工業製MC3台を運用。ここ数年は「超硬金属部品を切削加工による大幅な短納期化」(堀内岩夫社長)に取り組む。

超硬金属切削について堀

フォワード

超硬金属切削加工を追求

内社長は「放電加工など」とえ。

比べて磨き仕上げもいらず、加工時間は10分の1程度。工賃も安く済む」とアピール。掘内社長は絶賛。年内に、ベトナム人技術者2人を増員する計画だ。

その一方で「超硬金属切削の普及にはもう少し時間が必要」と捲土重来の構

(諏訪)



堀内社長

▽所在地 長野県諏訪市大字中州2900の3、0266・54・1150
▽資本金 1200万円
▽売上高 1億円(17年7月期)
▽従業員 6人
▽設立 88年(昭63)8月